



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Octubre 2002

FUJI HUNT PHOTOGRAPHIC CHEMICALS, INC.

HEADQUARTERS

40 Boroline Road
Allendale, NJ 07401
Tel: 201.995.2200
Fax: 201.995.2299
www.fujihuntusa.com

MANUFACTURING FACILITY

50 Industrial Loop North
Orange Park, FL 32073
Tel: 904.264.3500
Fax: 904.278.9697
www.anchorlith.com



FUJI HUNT
 **FUJIFILM**

FUJI HUNT
 **FUJIFILM**



Brand of Pressroom Products

Es La Marca de Productos Para Su Prensa



EL SERVICIO AL CLIENTE ES NUESTRO NEGOCIO

por favor acuda a nuestra página en el Internet
www.fujihuntusa.com o www.anchorlith.com
para mayor información en el boletín técnico

PÁGINA

- 3** SOLUCIÓN DE FUENTE EN DOS PARTES
SUSTITUTOS DEL ALCOHOL
- 4** ADITIVOS PARA LA SOLUCIÓN DE FUENTE
SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS CON UN
SISTEMA DE HUMECTACIÓN CONVENCIONAL O
SISTEMA POR CEPILLOS
SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS CON UN
SISTEMA DE HUMECTACIÓN CONTINUA
- 6** SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS DE
PERIÓDICO Y COLD WEB
- 7** SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS DE
PERIÓDICO SUPER CONCENTRADA LIQUIDA
SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS
PEQUEÑAS Y DUPLICADORAS
- 8** EMULSIÓN CONCENTRADA DE SILICÓN
- 9** RECUBRIMIENTOS BASE AGUA [COATINGS]
- 10** APLICACIONES PARA PRENSA DE HOJA
- 11** LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS MÁS
NOBLES AL MEDIO AMBIENTE DEL TIPO
ECOLÓGICOS
- 12** LAVADORES PARA LOS SISTEMAS
AUTOMÁTICOS DE MANTILLAS Y RODILLOS
LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS
- 13** TABLA DE REFERENCIA DE
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO
- 14** TABLA COMPARATIVA DE PROBLEMAS Y
SUS SOLUCIONES
- 16** QUÍMICOS PARA PLANCHAS OFFSET WIPE-ON
- 17** QUÍMICOS PARA PLANCHAS OFFSET
- 18** PRODUCTOS ESPECIALES
- 19** PRESENTACIÓN EN AEROSOL—NUESTROS
SPRAY NO CONTIENE FLUOROCARBÓN
- 20** ACCESORIOS PARA EL ÁREA DE PRENSA
- 21** GLOSARIO
- 22** PARA MAYOR INFORMACIÓN CONTACTENOS

SOLUCIÓN DE FUENTE EN DOS PARTES

JR Serie—Para prensa de hoja con acelerador de secado.

- 2637 Emerald® JR—Para agua deionizada al agua blanda.
2709 Emerald® JRH—Para agua dura.
2716 Emerald® JRM—Para agua media.

PF Serie—Sin fosfatos para prensa de hoja y rotativas.

- 2004 Emerald® JRHZ—Para agua dura.
2832 Emerald® 3Z—Para la mayoría de los tipos de agua, elimina el cegado en planchas acuosas.
2964 Emerald® JRZ—De agua blanda al agua media, elimina el cegado en las planchas acuosas.

ADA Serie de bajo contenido orgánico volátil "low VOC" para prensas de hoja y rotativa—Ecológicos.

- 2399 DFS 201—Reduce el desperdicio con planchas CTP.
2920 Emerald® ADA—Para agua dura al agua media.

SUSTITUTOS DEL ALCOHOL

- 2013 ARS-ML—Formulada para el sistema de humectación Alcolor de Heidelberg.
2597 ARS-WL—Sustituto de alcohol formulada para planchas positivas no horneadas y CTP, tintas UV o híbridas.
2628 ARS-F—Reduce la contaminación de tinta en la solución de fuente.
2873 ARS-JP—Formulada para sistema de humectación continuo tipo Dahlgren.
2951 ARS-X—Sustitución total del alcohol, formulada para sistema de humectación tipo Crestline o Kempac.

ADITIVOS PARA LA SOLUCIÓN DE FUENTE

- 2438 100% Goma Arábica pura 14° Bé—Arábica para mezclarse en la solución de fuente.
7023 Be Done!—Elimina espuma en el sistema de recirculado.
7057 Ink-Ayde—Acelera el secado de la tinta.
7116 Non-Piling Additive—Reduce el acumulamiento de depósitos de fibra y contaminantes en la solución y mantillas reduciendo su lavado.

SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS CON UN SISTEMA DE HUMECTACIÓN CONVENCIONAL O SISTEMA POR CEPILLOS

- 2232 Emerald® PRN—Bajo en-VOC, con fuerte desensibilizador.
2399 DFS 201—Digital Fountain Solution. Para placa presensibilizada y del tipo CTP.
2908 Emerald® AMVP—Para todo tipo de agua, contiene fosfatos.

SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS CON UN SISTEMA DE HUMECTACIÓN CONTINUA

Premium Q Serie solución de fuente para prensa de hoja y sistema de humectación Dahlgren

- 2056 Emerald® Premium CPQ—Para todo tipo de aguas y uso en papeles con una alta concentración de calcio, minimiza el cegado de la plancha.
2941 Emerald® Premium PAQ—Para todo tipo de agua, elimina el cegado de planchas, contiene fosfatos.
20005 Emerald® Premium PAQ-P—Formulado para usarse con placas de poliéster.

SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS CON UN SISTEMA DE HUMECTACIÓN CONTINUA

—*continuación*

Premium MX y KDM Serie de soluciones de fuente para prensa rotativa con un sistema de humectación Duotrol.

- 2018 Emerald® Premium MXEH-M—Con un aditivo antiespumante.
- 2517 DFS 303.1—Digital Fountain Solution. Para placas CTP y presensibilizadas.
- 2912 Emerald® Premium MXEH—Para todo tipo de agua, elimina el cegado en planchas.

Low-VOC Serie—Solución de fuente con un bajo contenido orgánico volátil "VOC" clasificado como Ecológico.

- 2234 Emerald® Premium LEH—De agua blanda al agua media.
- 2552 Emerald® Premium KDMA—Agua blanda al agua media, para placas CTP y presensibilizada.

Serie KDM—Solución de fuente para una rápida limpieza en placas CTP y presensibilizadas.

- 2397 Emerald® Premium X-KDM—Para sistemas de humectación por turbo.
- 2542 Emerald® Premium KDM-PW—Con un aditivo anti encostramiento de la pelusa.
- 20013 Emerald® Premium KDM-PC—Solución para papeles super calandrados contiene un aditivo anti encostramiento de limpieza.
- 20047 Emerald® Premium KDMC—Aditivo para uso con papeles difíciles.

Con un pH de 5.0 para prensa de hoja y rotativa.

- 2584 Emerald® Premium DS-1—Solución compatible con el uso del alcohol y placas no horneadas.
- 20003 Emerald® Premium WGAC—Solución formulada para una limpieza adicional necesaria cuando se imprime placas con el sistema de reproducción estocástico, prensas de hoja y rotativa.

SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS CON UN SISTEMA DE HUMECTACIÓN CONTINUA

Con un pH de 5.0 para prensa de hoja y rotativa.

—*continuación*

- 20029 Emerald® Premium CHL—Para rotativas y placas negativas o positivas horneadas.
- 20041 Emerald® Premium PSHP—Para placas presensibilizadas y CTP.

SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS DE PERIÓDICO Y COLD WEB

Cold Web and Newspaper Series con dosificación de 1.5 a 2.2 onzas por galón.

- 2080 News Etch 505—Ligeramente ácida para desensibilizar las áreas de no imagen en la plancha con pH de 5 a 5.5.
- 2236 Aqua Magic KDX—Solución neutra con pH de 6.8 a 7 de baja dosis.
- 2363 Neutral Fountain ZVHC—Solución neutra de baja dosis.
- 2365 Commercial 697 LAT-V—Solución neutra de baja dosis, con un aditivo extra para reducir la contaminación de la solución de fuente y mantillas, se recomienda utilizar en sistemas de humectación por espreas.
- 2574 Neutral Fountain 707-SKC—Permite reducir el agua necesaria para mantener limpia la placa.
- 2831 Fast Start II—Solución alcalina con un pH de 9.2 a 9.5, para placa wipe on.
- 20049 Prime Time News 201—Nueva solución neutra con un paquete de control bacteriológico, que permite llevar menos agua.
- 20100 Prime Time Etch 401—Solución de tipo ligeramente ácida para mantener limpia la placa, con un pH de 5.0 – 5.5 y rápidos arranques.

SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS DE PERIÓDICO SUPER CONCENTRADA LIQUIDA

- 2133 Super Concentrate XSQ—Solución neutra, de 3 componentes de 5 galones cada uno, que se mezclan con 40 galones de agua para producir solución concentrada.
- 2215 Alkaline Super Concentrate SA—Solución alcalina, de 2 componentes de 5 galones cada uno, que se mezclan con 40 galones de agua para producir solución concentrada.
- 20066 Neutral Super Concentrate LA-4—Solución neutra, de 3 componentes de 5 galones cada uno, que se mezclan con 40 galones de agua para producir solución concentrada.

SOLUCIÓN DE FUENTE PARA PRENSAS PEQUEÑAS Y DUPLICADORAS

- 2629 Universal Fountain Solution—Solución de fuente para todos las prensas y tipos de planchas.
- 20005 Emerald® Premium PAQ-P—Formulado para usarse con placas de poliéster.
- 20044 Emerald® Super C—Solución de fuente altamente concentrada para todos las planchas excepto electrostáticas, contiene aditivos que eliminan bacterias y hongos.
- 7027 Electro Stat—Solución de fuente preconcentrada para placas electrostáticas.

EMULSIÓN CONCENTRADA DE SILICÓN

Emulsión Concentrada de Silicón Emulsión Aplicada Para Crear Sobre el Material Impreso Una Película Deslizante Que Evita el Repinte por Fricción en la Rotativa o en Los Procesos de Encuadernación.

- 7478 Syclone II HPS—Emulsión de silicón con la eliminación de la estática, dilución del 5 a 10 onzas por galón [4 al 8% por volumen total], su uso equivale a usar una solución al 60% de concentración.
- 7633 Stat-A-Way—Aditivo para la emulsión de silicón para eliminar o reducir la estática.
- 7636 Silicone Concentrate AS-XL—Solución de silicón con aditivo para eliminar la estática, para rotativas de secado por horno.
- 7725 Silicone 3500—Solución de silicón al 35% para rotativa.
- 7730 Polysil II—Económica solución de silicón compatible con aditivo para eliminación de estática, para rotativas de secado por horno.
- 7818 Web Shield 2001—Revolucionaria formula polimérica que se diluye al 3% en agua, no se requiere de una aditivo para eliminar la estática y es más económica que las emulsiones convencionales.

RECUBRIMIENTOS BASE AGUA [COATINGS]

Recubrimientos Base Agua Para Uso en Impresión Comercial y de Empaques.

- 4164 Dull—Secado rápido, acabado con el más bajo gloss tipo opaco.
- 4165 Satin—Secado rápido, bajo índice de gloss tipo satinado.
- 4318 Aquacoat 4318—Alta resistencia a la abrasión, secado rápido, actua como sellador.
- 4455 Aquacoat NB-3—Máximo gloss, secado rápido funciona como primer.
- 4499 Aquacoat LPT-2—Secado rápido en vinilo. [Para mayor información contactenos.]
- 4509 Aquacoat CM—Alto gloss para sistema anilox, alta resistencia a espumar.
- 4524 Aquacoat CM-2—Alto gloss, secado rápido para recubrir frente y vuelta.
- 4713 Aquacoat CM-3—Bajo olor, alto gloss, secado rápido, frente y vuelta.

RECUBRIMIENTOS BASE AGUA [COATINGS]

Aplicaciones Para Prensa de Hojas.

10=lo mejor 1=lo peor

| Aplicación | Número de Producto | Impreso Frente y Vuelta | Primer de UV | Compatible Estampado Engomado | Resistencia al Frote | Gloss Brillo | Velocidad de Secado | Resistencia al Blocaje |
|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------|-------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|------------------------|
| Frente y Vuelta | 4455 | ✓ | ✓ | ✓ | Buena - 7 | Bueno - 7 | 10 | 10 |
| Frente y Vuelta | 4713 | ✓ | ✓ | ✓ | Muy Buena - 9 | Muy Bueno - 8 | 9-10 | 9-10 |
| 1 Lado Alto Brillo | 4524 | | ✓ | ✓ | Muy Buena - 8 | Muy Bueno - 9 | 7 | 8 |
| Satinado | 4165, 4700 | ✓ | | Pruebelo | Buena - 7 | Bajo - 3 | 9-10 | 8 |
| Opaco | 4164, 4701 | ✓ | | Pruebelo | Buena - 7 | Muy Bajo - 2 | 9-10 | 8 |
| No Se Ondula | 4478 | ✓ | ✓ | ✓ | Buena - 7 | Bueno - 7 | 9-10 | 9 |
| 1 Lado Anti Resbaladizo | 4443 | | ✓ | ✓ | Muy Buena - 8 | Muy Bueno - 9 | 5 | 8 |
| Empaque | 4706 | | ✓ | ✓ | Excelente - 10 | Muy Bueno - 8 | 8 | 9 |
| Empaque | 4318 | ✓ | | Pruebelo | Excelente - 10 | Bueno - 7 | 9-10 | 10 |
| Empaque | 4509 | | ✓ | ✓ | Excelente - 10 | Promedio - 6 | 8 | 10 |

LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS MÁS NOBLES AL MEDIO AMBIENTE DEL TIPO ECOLÓGICOS

Lavadores de Mantillas y Rodillos de Uso Diario.

- 7005 Litho Solvent—Lavador económico para prensas grandes, de secado lento, Aprobado por Baldwin para uso en el sistema automático de lavado de mantillas.
- 7010 UV 76 Wash—Lavador para tintas ultra violeta, no es compatible con los hules de tipo EPDM.
- 7016 Web-Press Wash—Lavador económico para prensas rotativa, de una parte, para mezclarse con agua.
- 7059 Quick Wash—Lavador de secado rápido para sistemas de lavado automático de mantillas.
- 7117 Wash R-228[®] Odorless—Lavador miscible con agua, con aditivos para limpieza profunda de descristalizado de las costras de barniz y tintas, con acondicionador de hules, no contiene cloruro de metileno.
- 7119 A-60[®] Odorless—Solvente miscible, para mezclarse con agua, de secado medio, no contiene cloruro de metileno, aprobado por Baldwin.
- 7274 A-240 Wash—Lavador con agradable aroma a cítrico, para mezclarse con agua.
- 7290 Oxy Web Auto Wash—Lavador autorizado para lavadores automáticos de Oxy-Dry.
- 7325 Power Plus 500—Lavador excepcionalmente efectivo, para mezclarse con agua, para prensas medianas a grandes.
- 7373 A-70 NWM—Lavador que no se mezcla con agua, para prensas de hoja o rotativas, debido a que no contiene los ingredientes tensoactivos por lo cual se evita residuos sobre la placa que resulten en velo o cegado del área de imagen.
- 7502 Metal Deco FD—La alternativa más saludable que los peligrosos solventes utilizados como lavador para prensas de impresión sobre metal.

LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS MÁS NOBLES AL MEDIO AMBIENTE DEL TIPO ECOLÓGICOS

Lavadores de Mantillas y Rodillos de Uso Diario.

—*continuación*

- 7511 E-Z 460—Lavador para mezclarse con agua, recomendado para uso en sistemas de lavado automáticos de mantillas, con placas no horneadas.
- 7563 Beemr—Solvente lavador de tintas ultra violeta y tintas EB compatibles con hule sintético EPDM.
- 7624 A-740 Wash—Lavador miscible con agua muy estable, pero se puede utilizar directo.
- 7661 Ultra Glaze Alt—Removedor del glaseado que ocurre sobre las superficies de hule, tanto en rodillos como en mantillas, no contiene solventes clorinados.
- 7782 Ultra "V" 2000—Tanto para tintas convencionales como UV, es compatible con cualquier tipo de hule.

LAVADORES PARA LOS SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE MANTILLAS Y RODILLOS LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS

Lavadores Aprobados Por Los Principales Fabricantes.

- 7005 Litho Solvent—Lavador económico para prensas grandes, de secado lento, aprobado por Baldwin para uso en el sistema automático de lavado de mantillas de prensas de hoja y rotativas.
- 7119 A-60[®] Odorless—Solvente miscible para mezclarse con agua, de secado medio, no contiene cloruro de metileno, aprobado por Baldwin para uso en sistemas automático de lavado de mantillas en prensa de hoja.

LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS

Tabla de Referencia de Características Del Producto.

| Lista en el Orden Aprox. de Velocidad de Secado de Rápido a Lento | Número de Producto | Velocidad de Secado | Miscibilidad en Agua | Olor/ Fragancia | Fuerza de Limpieza | Inflamabilidad °F/TOC °C/TOC | VOC mmHg@20°C | Presión de Vapor mmHg@20°C | Foto reactivo según la Regla 102 del Estado de California HMS | | | |
|---|--------------------|---------------------|----------------------|------------------|--------------------|------------------------------|---------------|----------------------------|---|-------|---------|---------|
| Kwik Kleen ALT | 7665 | Rápida | | Suave/Vainilla | 2 | F | 65 | 183 | 6.30 | No | 1-3-0-B | |
| Quick Wash | 7059 | Rápida | | Suave/Vainilla | 1 | F | 50 | 10 | 6.25 | 24.00 | No | 1-3-0-B |
| A-70 NWM | 7373 | Media | | Medio/Dulce | 2 | C | 107 | 41 | 6.73 | 2.94 | SI | 1-2-0-B |
| EZ-460 | 7511 | Media | ✓ | Suave/Dulce | 2 | C | 107 | 41 | 6.40 | 2.65 | SI | 1-2-0-B |
| A-60® Odorless | 7119 | Media | ✓+ | Medio/Vainilla | 2 | C | 105 | 40 | 6.68 | 2.79 | SI | 1-2-0-B |
| A-240 Wash | 7274 | Media | ✓+ | Medio/Citrico | 2 | C | 105 | 40 | 6.64 | 2.50 | SI | 1-2-0-B |
| A-740 Wash | 7624 | Media | ✓+ | Medio/Citrico | 2 | C | 107 | 41 | 6.67 | 2.10 | SI | 1-2-0-B |
| Wash R-228® Odorless | 7117 | Media | ✓ | Fragancia a Pino | 2 | C | 105 | 40 | 6.60 | 2.81 | SI | 1-2-0-B |
| Power Plus 500 | 7325 | Media | ✓ | Medio/Sweet | 2 | C | 108 | 42 | 6.71 | 2.95 | SI | 1-2-0-B |
| Exempt Wash SL | 7452 | Media | ✓+ | Mild/Citrico | 2 | C | 107 | 41 | 6.38 | 2.68 | No | 1-2-0-B |
| Litho Solvent | 7005 | Media | | Suave/Vainilla | 1 | C | 103 | 39 | 6.37 | 3.30 | No | 1-2-0-B |
| Web-Press Wash | 7016 | Lento | ✓ | Suave/Vainilla | 1 | C | 107 | 41 | 6.48 | 2.66 | SI | 1-2-0-B |
| Auto Solv | 7137 | Lento | | Suave/Vainilla | 1 | C | 142 | 61 | 6.60 | 0.77 | No | 1-2-0-B |
| A-310 | 7800 | Lento | ✓ | Suave/Ninguna | 1 | C | 142 | 61 | 6.35 | 0.50 | No | 1-2-0-B |
| Envirowash® 5/0 | 7406 | Lento | ✓ | Suave/Ninguna | 2 | C | 107 | 41 | 5.00 | 2.50 | No | 2-2-0-B |
| Envirowash® 220 Auto | 7422 | Muy Lento | ✓ | Suave/Ninguna | 2 | C | 165 | 74 | 2.20 | 0.20 | No | 2-2-0-B |
| Solventes Especiales | | | | | | | | | | | | |
| Metering Roller Cleaner ALT | 7666 | Muy Rápida | | Fuerte/Dulce | 3 | F | 10 | -12 | 5.25 | 31.00 | No | 2-3-0-B |
| Oxy-Web Auto Wash | 7290 | Muy Lento | | Fuerte/Vainilla | 2 | C | 145 | 62 | 7.00 | 1.55 | SI | 2-2-0-B |

Fuerza de Limpieza: 1=Suave; 2=Medio; 3=Fuerte; 4=Extra Fuerte
F=Inflamable; C=Combustible; NF=No Inflamable

La velocidad de secado de un lavador está en relación directa a las características de seguridad y uso de sus solventes.

Los lavadores que se mezclan con agua sin perder su poder de limpieza traen como resultado una mayor reducción de contaminantes para el usuario.

Si necesita mayor información para clasificar un lavador contacte a su distribuidor. Cada producto que fabricamos cuenta con un reporte de seguridad.

LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS

Tabla Comparativa de Problemas y Su Solución.

| Cegado de la Placa [Plancha] Causa | Solución al Problema |
|--|---|
| Surfactantes provenientes del lavador miscible en agua. | Cambie a un lavador no miscible o a un lavador diferente miscible con agua. |
| Depósito de calcio. | Limpie los rodillos con un limpiador de calcio, vinagre o pasta limpiadora de rodillos. |
| Reacción química con el lavador. | Pruebe la compatibilidad entre la solución de fuente, el lavador y la placa. |
| Procesamiento inadecuado de la placa. | Dele mantenimiento a la procesadora, cambie la química de la procesadora. |
| Rallado Sobre los Rodillos | |
| Causa | Solución al Problema |
| Rodillos glaseados. | Limpie los rodillos con un solvente para eliminar el glaseado o la pasta limpiadora. |
| Depósito de calcio proveniente del agua, el papel o la tinta. | Limpie los rodillos con un limpiador de calcio, vinagre o pasta limpiadora de rodillos. |
| Los Rodillos o la Mantilla se Hinchon | |
| Causa | Solución al Problema |
| El solvente es demasiado fuerte o no es compatible. | Cambie a un solvente menos fuerte o modifique el proceso de lavado. |
| El solvente permanece mucho tiempo en contacto con el rodillo o la mantilla. | Asegurese que los rodillos o mantilla estén secos. Evite el uso excesivo de solvente lavador. |

LAVADORES PARA LOS SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE MANTILLAS Y RODILLOS LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS

Lavadores Aprobados Por Los Principales Fabricantes.

—*continuación*

- 7137 Auto Solv—Solvente miscible para mezclarse con agua, de secado medio, no contiene solventes clorinados, aprobado por Baldwin para uso en sistemas automático de lavado de mantillas en prensa rotativa con una alta temperatura de flama 144° F o 62° C.
- 7290 Oxy Web Auto Wash—Lavador autorizado para lavadores automáticos de Oxy-Dry en rotativas.
- 7422 Envirowash 220 Auto 2.2— Libras / galón contenido volátil orgánico, se lava con agua, no reacciona fotoquímicamente en presencia de luz, inflamable en alta temperatura aprobado para uso en sistemas automáticos de lavado de mantillas en prensa de hoja y rotativas de Oxy-Dry y aprobado para los sistemas Baldwin.
- 7452 Exempt Wash SL—No reacciona fotoquímicamente en presencia de luz, lavador para mezclarse con agua, aprobado para uso en sistemas automáticos de lavado de mantillas en prensa de hoja Baldwin.
- 7488 Oxy-Dry 1990—Lavador que no contiene solventes clorinados, para ser usado en sistemas automáticos de lavado para prensa de hojas aprobado por Oxy-Dry.
- 7563 Beemr—Solvente lavador de tintas ultra violeta y tintas EB compatibles con hule sintético EPDM.

LAVADORES PARA LOS SISTEMAS AUTOMÁTICOS DE MANTILLAS Y RODILLOS LAVADORES DE MANTILLAS Y RODILLOS

Lavadores Aprobados Por Los Principales Fabricantes.

—*continuación*

- 7574 A-300 Wash—Lavador con alto punto de flama aprobado por Heidelberg y FOGRA sin solventes aromáticos.
- 7722 Envirowash 220 Auto-PF—2.2 Libras / galón contenido volátil orgánico, se lava con agua, no reacciona fotoquímicamente en presencia de luz, inflamable en alta temperatura aprobado para uso en sistemas automáticos de lavado de mantillas en prensa de hoja y rotativas de Oxy-Dry y aprobado por Heidelberg para rotativas.
- 7800 A-310 Solvent—Lavador con alto punto de flama aprobado por MAN-Roland y FOGRA sin solventes aromáticos reúne todas las especificaciones de solicitados a los impresores de la Unión Europea.

QUÍMICOS PARA PLANCHAS OFFSET WIPE-ON

- 2431 100% Pure Arabic Gum—Goma arábica al 8° Bé para planchas de periódico y comerciales.
- 4010 Wipe-On Coating—Emulsión aditiva para planchas graneadas o anodizadas con tiro de hasta 80,000 impresiones, base diazo.
- 4047 Black Bristle Lacquer Developer—Aditivo de laca reveladora de la emulsión, se adhiere para formar las áreas de imagen, para uso en procesadoras automática de planchas.
- 4055 Asphaltum Gum Etch Finisher—Aditivo de acabado para las áreas de imagen.

QUÍMICOS PARA PLANCHAS OFFSET

- 2429 Plate Cleaner / Desensitizer—Un excelente limpiador de planchas elimina rayaduras en placas aditivas y en algunas planchas presensibilizadas mantiene las áreas de no imagen limpias y receptivas al agua.
- 7322 Kleen-A-Way—Limpiador de emulsión para casi todo tipo de planchas.
- 7323 Re-Stor—Lavador y conservador de emulsión para rápido inicio de impresión.
- 7595 Liberator—Suave limpiador de emulsión mejorado, también desensibiliza tanto áreas de no imagen en plancha como en los rodillos cromados del tren de entintado o humectación.
- 7747 Digital Plate Cleaner—Nuevo limpiador ligeramente ácido de la emulsión para placas CTP, no contamina la solución de fuente, se puede aplicar al vuelo.
- 7771 Bulldog Plate Cleaner—Fuerte limpiador ácido de la emulsión para placas convencionales, no contamina la solución de fuente, desensibiliza las áreas de no imagen puede aplicarse al vuelo.
- 7849 Plate Cleaner BD-22—Fuerte limpiador ácido de la emulsión para placas convencionales y CTP, desensibiliza las áreas de no imagen y contiene solventes para la rápida limpieza de la tinta sobre la placa.

PRODUCTOS ESPECIALES

- 7027 Electro-Stat—Solución de fuente y ácido electrostático para ser usada con placas electrostáticas.
- 7063 Cleaner No. 909 D-2—Lubricante y limpiador de maquinaria numeradora.
- 7066 Glass Kleen—Limpiador de vidrio con aditivo antiestático.
- 7069 Velvee®—Condicionador y rejuvenecedor de hule, remueve las incrustaciones y costras de tinta, restaura el tack de mantillas y rodillos.
- 7070 Batter Up—Para reparación temporal de mantillas, levanta áreas con depresiones.
- 7071 Pam-X White—Goma fría color blanco concentrada para engomado de lomo.
- 7074 Lub-A-Rol—Compuesto anti fricción para rodillos en áreas secas.
- 7076 A. S. M. #22—Polvos antirrepinte fino-medio.
- 7077 A. S. M. #25—Polvos antirrepinte intermedio.
- 7078 A. S. M. #35—Polvos antirrepinte grueso.
- 7276 Film Kleen® II—Solvente limpiador de película con aditivo antiestática sin hexanos y un mayor temperatura para alcanzar inflamabilidad.
- 7666 Metering Roller Cleaner Alt—Solvente no clorinado, para la limpieza de todos los rodillos del sistema de humectación.
- 7667 MRC Fast-Alt—Solvente no clorinado de secado muy rápido, limpiador del rodillo dosificador de hule o cromo.
- 8175 Enviropaste—Limpiador para desicristalizar la superficie de rodillos y hules en pasta no abrasivo y con cero evaporación de solventes VOC, se recomienda utilizarse en combinación con un acondicionador como Velvee.

PRESENTACIÓN EN AEROSOL—NUESTROS SPRAY NO CONTIENE FLUOROCARBÓN

- 7040 Anchor-It—Adhesivo similar a la cinta adhesiva en spray.
- 7042 Film Kleen®—Solvente limpiador de película con antiestática en spray.
- 7043 Glass Kleen—Limpiador de vidrio con aditivo antiestático en spray.
- 7044 Inkote—Aditivo anticuagulante para tinta en spray.
- 7048 Repelzit—Antipegamento, silicón en spray.

ACCESORIOS PARA EL ÁREA DE PRENSA

- 8089 Conductivity Meter—Instrumento de medición muy útil para monitoriar la conductividad en la solución de fuente.
 - 8094 Conductivity/pH Meter—Instrumento de medición de doble función muy útil para monitoriar la conductividad y el pH en la solución de fuente.
 - 8098 Dosatron DI 150—Bomba dosificadora que no requiere electricidad, graduable de 1 a 5% de concentración de solución de fuente, o aditivos, opera con la presión del agua.
- Pregunte Fail-Safe Fountain Solution Blenders—Solicite información de los diferentes equipos de la mezcla automática de solución de fuente para varias prensas en el taller.

ACCESORIOS PARA EL ÁREA DE PRENSA

—*continuación*

- 8099 Dosatron DI 120—Bomba dosificadora que no requiere electricidad, graduable de 2 a 10% de concentración de solución de fuente, o aditivos, opera con la presión de agua.



GLOSARIO DE TÉRMINOS MÁS UTILIZADOS EN IMPRESIÓN OFFSET LITOGRAFICO

| | |
|---------------|--|
| Alcalinidad | Alcalinidad total, piense en la alcalinidad del agua como la habilidad de neutralizar el ácido en una solución de fuente. |
| Blanket | Mantilla, hule o caucho. |
| Cold Web | Impresión offset con secado de la tinta por absorción del papel. |
| Conductividad | La habilidad de una solución de conducir electricidad, por medio de esta medida se determina el contenido de una solución. |
| Dureza | La dureza total del agua es la suma de los iones metálicos disueltos en el agua. |
| Newspaper | Periódico o diario. |
| pH | Un medición que describe el número de iones de hidrógeno presentes en un líquido o solución de fuente para determinar la característica de su acidez, neutralidad o alcalinidad. |
| Plate | Plancha, placa, o plato de impresión en el offset litográfico. |

CLASIFICACIÓN DEL AGUA DEL AGUA CORRIENTE

| Aqua Tipo | Conductividad mmhos | Alcalinidad Partículas/Gal. | Dureza Partículas/Gal. |
|-----------|---------------------|-----------------------------|------------------------|
| Blanda | 0 - 200 | 0 - 6 | 0 - 6 |
| Mediana | 200 - 400 | 7 - 11 | 7 - 11 |
| Dura | 400 - 550 | 12 - 15 | 12 - 15 |
| Muy Dura | > 550 | > 15 | > 15 |

CARACTERISTICAS DEL AGUA TRATADA

| Sistema | % Reducción | | |
|--------------------|---------------|-------------|--------|
| | Conductividad | Alcalinidad | Dureza |
| Suavizado del Agua | Sin Cambio | Sin Cambio | 95% |
| Deionización | 100% | 100% | 100% |
| Osmosis Inversa | 90-95% | 90-95% | 90-95% |

PARA MAYOR INFORMACIÓN CONTACTENOS

| | |
|---------|--|
| Inglés | Teléfono: 904.278.8837, extensión 302 Fax: 904.278.3148 |
| Español | Teléfono: 904.278.8837, extensión 550 Teléfono: 305.829.0422 Fax: 305.829.5930 |



Brand of Pressroom Products

Es La Marca de Productos Para Su Prensa

EL SERVICIO AL CLIENTE ES NUESTRO NEGOCIO

por favor acuda a nuestra página en el Internet
www.fujihuntusa.com o www.anchorlith.com
 para mayor información en el boletín técnico